

経験と技術を組み合わせた火葬炉設備を設置します

■環境性能に優れた火葬炉設備

- 徹底した完全燃焼促進で、有害ガスの発生源対策を講じます。
- 有害物質をバグフィルター(集じん装置)で集じんし、黒煙の発生を防止します。
- 国の指針を下回る目標値とします。同一仕様の火葬場では目標値を下回る実績値となっております。

【国の指針】

- 火葬場は大気汚染防止法等の対象とはなっていませんが、下記のとおり、国の指針が策定されております。

規制物質	既設炉	新設炉	備考
ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	5.0 以下	1.0 以下	酸素濃度12%換算
ばいじん量 (g/Nm ³)	0.03 以下	0.03 以下	酸素濃度12%換算
窒素酸化物	100 以下	100 以下	酸素濃度18%換算
硫黄酸化物	30 以下	30 以下	酸素濃度12%換算

○火葬炉設備の選定にかかるガイドラインの作成に関する研究 (平成2年度厚生行政科学研究)

○火葬場から排出されるダイオキシン類削減対策指針 (平成12年厚生省生活衛生局企画課)

【新設炉の目標値】

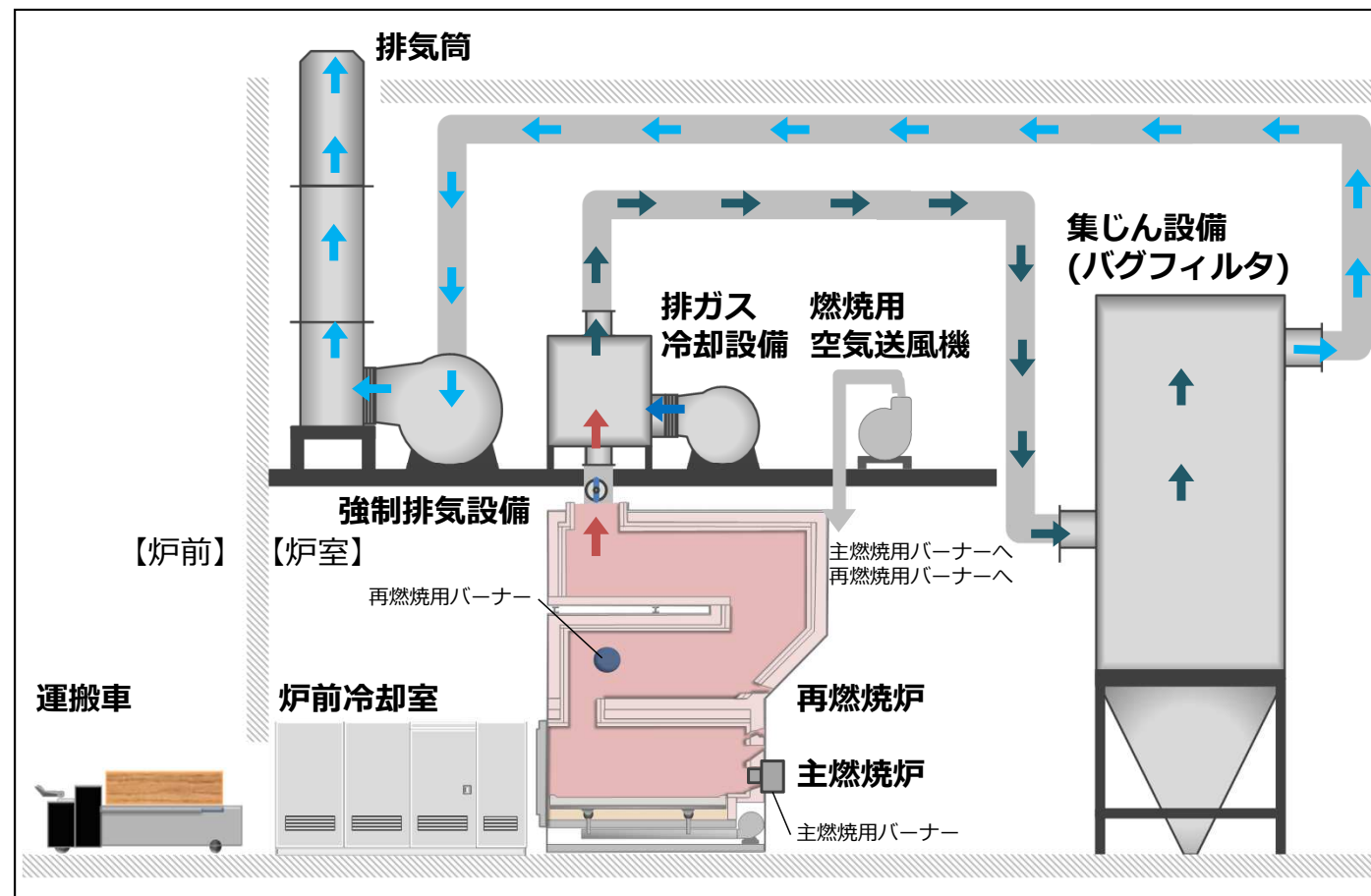
- 火葬炉設備選定プロポーザルで、当社が提案した数値です。

規制物質	当社の公害防止目標値	備考
ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm ³)	0.3 以下	酸素濃度12%換算
ばいじん量 (g/Nm ³)	0.01 以下	酸素濃度12%換算
窒素酸化物	50 以下	酸素濃度18%換算
硫黄酸化物	30 以下	酸素濃度12%換算

■火葬性能に優れた火葬炉設備

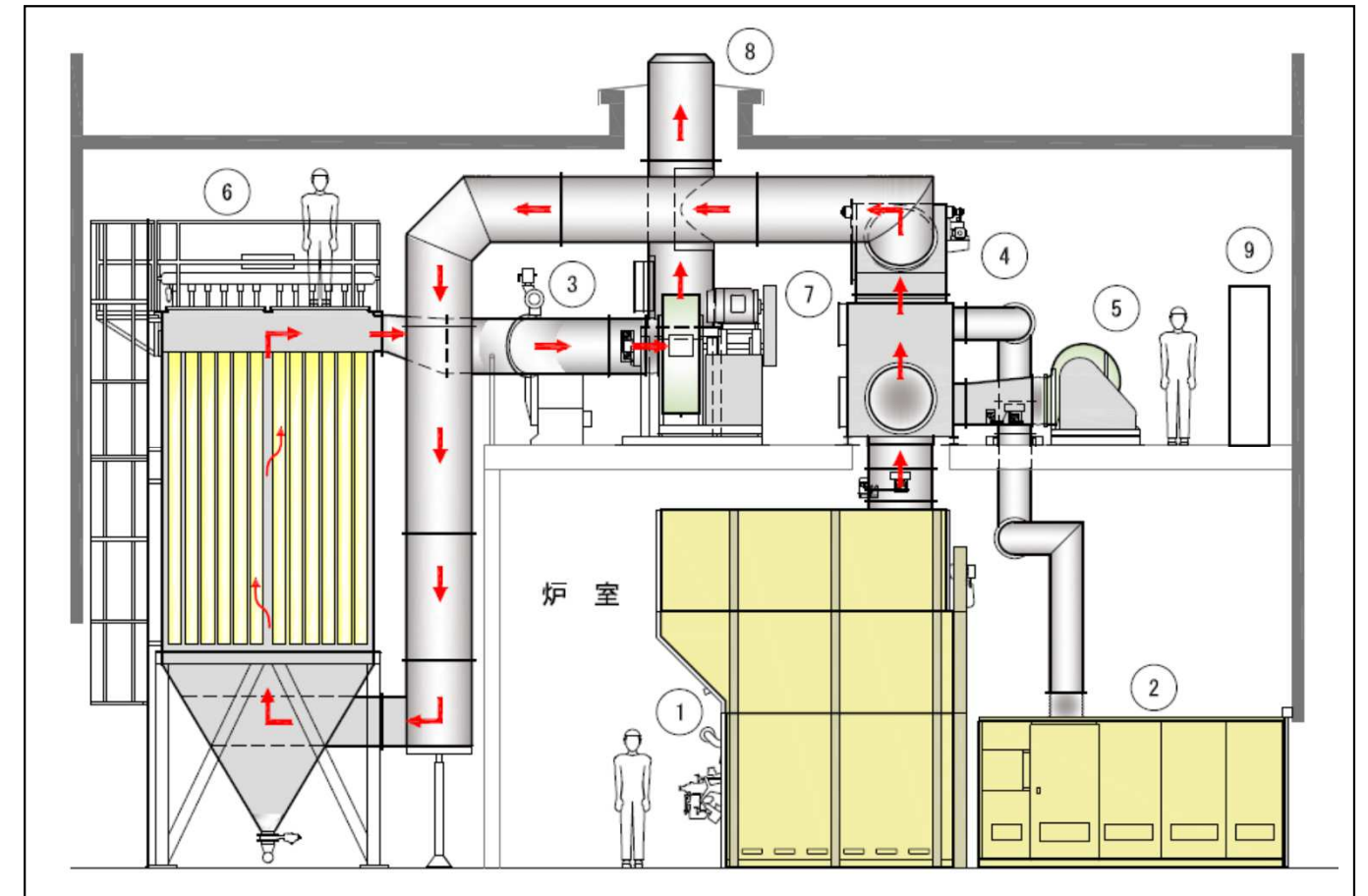
- 効率的な燃焼構造や自動燃焼制御システムによる高度な計装制御でシステムチックに性能を発揮できる設備になっています。

【火葬炉設備全体フロー】



【凡例】 ← 冷却前の排ガス ← 集じん後の排ガス ← 冷却後の排ガス ← 排ガス冷却用空気

【火葬炉設備立面配置図】



【凡例】 ①火葬炉(主燃焼炉、再燃焼炉) ②炉前冷却室 ③燃焼用空気送風機 ④排ガス冷却器 ⑤排ガス冷却ファン ⑥集じん設備 ⑦強制排気設備 ⑧排気筒 ⑨動力制御盤